

取 事 意 书

# 资 质 认 定

## 计 量 认 证 证 书 附 表



2008002938Z

机构名称：广东省计量科学研究所

有效日期：2011 年 04 月 16 日

发证日期：2008 年 04 月 16 日

发证单位：中国国家认证认可监督管理委员会

监督管理委员会

计量认证专用章

国家认证认可监督管理委员会制

## 注 意 事 项

1. 依据本附表提供的检测数据，用于贸易出证、产品质量评价、环境、卫生、安全评价、成果鉴定，具有证明作用。
2. 取得计量认证证书的实验室，在向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须按照本附表所限定的检测范围出具检测报告，并在报告左上方使用 CMA 标志。
3. 对于授权、验收机构，该证书附表既是计量认证附表，也是机构授权/验收证书附表。授权/验收检验机构，在承担监督检验任务时，其检测报告上同时使用 CMA 和 CAL 标志。
4. 本附表无发证单位骑缝章无效。
5. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第 X 页共 XX 页。

## 批准广东省计量科学研究院计量认证范围及限制要求

证书编号：2008002938Z

第 1 页 共 96 页

序号	开展检定项目名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	依据检定规程编号
1	标准钢卷尺	(0~100)m	I 级、II 级	JJG741-2005 标准钢卷尺检定规程
2	钢卷尺	(0~200)m	I 级、II 级	JJG4-1999 钢卷尺检定规程
3	三等标准金属线纹尺	(0~1)m	三等	JJG71-2005 三等标准金属线纹尺检定规程
4	纤维卷尺	(0~200)m	I 级、II 级	JJG5-2001 纤维卷尺、测绳检定规程
5	万能测齿仪	$r \leq 200\text{mm}$ , $m(1 \sim 10)$	六级及六级以下	JJG92-1991 万能测齿仪检定规程
6	磁性、电涡流式覆层厚度测量仪	$(0 \sim 1250) \mu\text{m} / (0 \sim 10)\text{mm}$	A 级、B 级、C 级、D 级	JJG818-2005 磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定规程
7	正弦规	100mm, 200mm	0 级, 1 级	JJG37-2005 正弦规检定规程
8	塞尺	$(0.02 \sim 1.00)\text{mm}$	I 级, II 级	JJG62-1995 塞尺检定规程
9	三针	$\phi(0.118 \sim 6.585)\text{mm}$	0 级, 1 级	JJG41-1990 三针检定规程
10	焊接检验尺	$\leq 60\text{mm}$	$\text{MPE}: \pm(0.1 \sim 0.3)\text{mm}$	JJG704-2005 焊接检验尺检定规程
11	圆柱螺纹	$\leq 600\text{mm}$	6H, 6G 等	JJG888-1995 圆柱螺纹量规检定规程
12	光面环规	$\phi(1 \sim 200)\text{mm}$	$U_{95} = (1.0 \sim 1.5) \mu\text{m}$	JJG894-1995 标准环规检定规程
13	机械式比较仪	$\pm(30 \sim 100) \mu\text{m}$	$\text{MPE}: \pm(0.5 \sim 1)\text{分度}$	JJG39-2004 机械式比较仪检定规程
14	数显测高仪	$(0.5 \sim 1.5)\text{m}$	0 级, 1 级, 2 级	JJG929-1998 数显测高仪检定规程
15	指示类量具检定仪	千分表(0~5)mm 百分表(0~25)mm	千分表检定仪允差: 任意 1mm 范围内不大于 $1 \mu\text{m}$ ; 任意 2mm 范围内不大于 $1.5 \mu\text{m}$ ; 在 5mm 范围内不大于 $2 \mu\text{m}$ 。 百分表检定仪允差: 任意 1mm 范围内不大于 $2 \mu\text{m}$ ; 任意 10mm 范围内不大于 $3 \mu\text{m}$ ; 在 25mm 范围内不大于 $4 \mu\text{m}$	JJG201-1999 指示类量具检定仪检定规程

## 批准广东省计量科学研究院计量认证范围及限制要求

证书编号：2008002938Z

第 2 页 共 96 页

序号	开展检定 项目名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	依据检定规程编号
16	扭簧式比较仪	$\pm (30\sim 100) \mu\text{m}$	MPE: $\pm (0.15\sim 3) \mu\text{m}$	JJG118-1996 扭簧式 比较仪检定规程
17	光滑极限量规	$\phi (0.1\sim 500)\text{mm}$	$I_{\text{max}}=1.0 \mu\text{m}$	JJG343-1996 光滑极 限量规检定规程
18	刮板细度计	$\leq 200 \mu\text{m}$	MPE: $\pm (1.5\sim 3.0) \mu\text{m}$	JJG905-1996 刮板细 度计检定规程
19	螺纹样板	螺距 (0.40~ 6.00)mm	螺距 MPE: $\pm (10\sim 20) \mu\text{m}$	JJG60-1996 螺纹样板 检定规程
20	电感测微仪	$\pm 1000 \mu\text{m}$	数显式 MPE: $\pm 0.3\% ( S_i  + 1) \mu\text{m}$ ; 指针式 MPE: $\pm 1\% ( S_i  + 1) \mu\text{m}$ ;	JJG396-2002 电感测 微仪检定规程
21	斜块式测微仪检 定器	$(0\sim 2000) \mu\text{m}$	MPE: $(0.06\sim 2.0) \mu\text{m}$	JJG525-2002 斜块式 测微仪检定器检定规 程
22	分辨力板	A1~A7; B1~B3	MPE: $\pm (1.5\sim 48) \mu\text{m}$	JJG827-1993 分辨力 板检定规程
23	数显式百分表检 定仪	$(0\sim 50)\text{mm}$	任意 1mm 范围内不大于 $2 \mu\text{m}$ ; 任意 10mm 范围内不 大于 $3 \mu\text{m}$	JJG271-1996 数显式 百分表检定仪检定规 程
24	量块	$(0.5\sim 500)\text{mm}$	3 等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程
25	量块	$(0.05\sim 1)\text{mm}$	4 等及以下	JJG767-1992 0.05-1mm 薄量块检定 规程
26	量块	$(125\sim 500)\text{mm}$	三等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程
27	量块	$(600\sim 1000)\text{mm}$	4 等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程
28	量块	$(5.12\sim 100)\text{mm}$	三等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程
29	量块	$(0.5\sim 500)\text{mm}$	4 等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程
30	量块	$(5.12\sim 100)\text{mm}$	五等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程
31	量块	$(10\sim 291.9)\text{mm}$	5 等	JJG146-2003 量块检 定规程
32	量块	$(125\sim 500)\text{mm}$	五等及以下	JJG146-2003 量块检 定规程

## 批准广东省计量科学研究院计量认证范围及限制要求

证书编号: 2008002938Z

第 3 页 共 96 页

序号	开展检定项目名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	依据检定规程编号
33	正多面棱体	0° ~360°	三等	JJG283-1997 正多面棱体检定规程
34	多齿分度台	0° ~360°	0 级	JJG472-1997 多齿分度台检定规程
35	电子水平仪	(-10~+10)mm/m	MPE: 指示器: ±1 分度值 测微器: ± 全量程×1%; 数显式: ± (1+A×2%) △ (A 为检定位置标称值的绝对值)	JJG103-2005 电子水平仪和合像水平仪检定规程
36	合象水平仪	(-10~+10)mm/m	MPE: 全量程: ±0.02mm/m, 量程中点±1mm/m 范围: ±0.01mm/m	JJG103-2005 电子水平仪和合像水平仪检定规程
37	自准直仪	(0~5)mm/m	1 级、2 级、3 级	JJG202-1990 自准直仪检定规程
38	水平仪检定器	(0~1.5)mm/m	分度值误差≤标称分度值的 6%	JJG191-2002 水平仪检定器检定规程
39	直角尺	(40~1000)mm	00 级、0 级、1 级、2 级	JJG7-2004 直角尺检定规程
40	方箱	≤500 mm	1 级、2 级、3 级	JJG194-1992 方箱检定规程
41	万能角度尺	(0~320)° /2' (0~360)° /5', 10'	MPE: ±2' MPE: ±5', ±10'	JJG33-2002 万能角度尺检定规程
42	角度块	15° 10' ~100°	0 级、1 级、2 级	JJG70-2004 角度块检定规程
43	高度卡尺	(0~2000)mm	MPE: ± (0.02~0.25)mm	JJG31-1999 高度卡尺检定规程
44	通用卡尺	(0~2000)mm	MPE: ± (0.02~0.25)mm	JJG30-2002 通用卡尺检定规程
45	百分表	≤10 mm	0 级, 1 级	JJG34-1996 指示表 (百分表和千分表) 检定规程
46	千分表	≤5 mm	0 级, 1 级	JJG34-1996 指示表 (百分表和千分表) 检定规程
47	大量程百分表	≤50 mm	0 级, 1 级	JJG379-1995 大量程百分表检定规程

## 批准广东省计量科学研究院计量认证范围及限制要求

证书编号：2008002938Z

第 4 页 共 96 页

序号	开展检定 项目名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	依据检定规程编号
48	杠杆表	$\leq 1$ mm	1 级, 2 级	JJG35-2006 杠杆表检定规程
49	深度百分表	$\leq 100$ mm	MPE: $\pm 12$ $\mu$ m	JJG830-1993 深度百分表试行检定规程
50	千分尺	(0~500) mm	MPE: $\pm (2\sim 10)$ $\mu$ m	JJG21-1995 千分尺检定规程
51	内径千分尺	(50~2000) mm	MPE: $\pm (6\sim 32)$ $\mu$ m	JJG22-2003 内径千分尺检定规程
52	公法线类千分尺	(0~150) mm	MPE: $\pm (5\sim 6)$ $\mu$ m, $\pm (3\sim 5)$ $\mu$ m (杠杆式)	JJG82-1998 公法线类千分尺检定规程
53	深度千分尺	(0~300) mm	MPE: $\pm (5\sim 10)$ $\mu$ m (微分头); $\pm (3\sim 7)$ $\mu$ m (加长杆)	JJG24-2003 深度千分尺检定规程
54	带表千分尺	(0~100) mm	MPE: $\pm 3$ $\mu$ m	JJG427-2004 带表千分尺检定规程
55	杠杆千分尺、杠杆卡规	(0~100) mm	MPE: $\pm (2\sim 6)$ $\mu$ m	JJG26-2001 杠杆式千分尺、杠杆卡规检定规程
56	螺纹千分尺	(0~125) mm	MPE: $\pm (10\sim 25)$ $\mu$ m	JJG25-2004 螺纹千分尺检定规程
57	奇数沟千分尺	(0~30) mm	MPE: $\pm 4$ $\mu$ m	JJG182-2005 奇数沟千分尺检定规程
58	圆度测量仪	(0.05~10) $\mu$ m	(2、3、4) 级圆度仪 MPE: $\pm 5\%\sim \pm 7\%$	JJG429-2000 圆度、圆柱度测量仪检定规程
59	平面平晶	$\Phi 150$ mm	2 等, 1 级, 2 级	JJG28-2000 平晶检定规程
60	研磨面平尺	(200~500) mm	200 mm: 0.15 $\mu$ m; 300 mm: 0.4 $\mu$ m; 500 mm: 0.5 $\mu$ m 工作面平面度: (0.15~0.5) $\mu$ m	JJG740-2005 研磨面平尺检定规程
61	平行平晶	I、II、III、IV 系列	平面度: $U_{95}=(0.014\sim 0.020)$ $\mu$ m 平行度: $U_{95}=0.2$ $\mu$ m 平面度: $\leq 0.10$ $\mu$ m 平行度允差 (0.6~1.0) $\mu$ m	JJG28-2000 平晶检定规程
62	平面平晶	$\Phi 30$ mm~ $\Phi 100$ mm	1 级, 2 级	JJG28-2000 平晶检定规程

## 批准广东省计量科学研究院计量认证范围及限制要求

证书编号: 2008002938Z

第 5 页 共 96 页

序号	开展检定项目名称	测量范围	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差	依据检定规程编号
63	刀口形直尺	(63~500)mm	直线度 MPE: (1.0~4.0) $\mu\text{m}$	JJG63-2007 刀口形直尺检定规程
64	平板	$\leq 3000\text{mm} \times 2000\text{mm}$	00 级、0 级、1 级及以下	JJG117-2005 平板检定规程
65	平面等倾干涉仪	$\phi$ (0~500)mm	标准干涉环直径的不确定度: $\leq 0.01\text{mm}$ ; 干涉环小数干涉级的重复性: $< 0.025$ 个干涉级;	JJG661-2004 平面等倾干涉仪检定规程
66	钢直尺	(0.1~2)m	MPE: $\pm (0.10 \sim 0.35)\text{mm}$	JJG1-1999 钢直尺检定规程
67	套管尺	(0~6)m	MPE: $\pm [0.4 + 0.3(L-L_0)]\text{mm}$	JJG473-1995 套管尺检定规程
68	测量显微镜	(0~50)mm	MPE: $(5+L/15)\mu\text{m}$	JJG571-2004 读数、测量显微镜检定规程
69	读数显微镜	(0~10)mm	MPE: $\pm 10\mu\text{m}$	JJG571-2004 读数、测量显微镜检定规程
70	万能工具显微镜	(0~1000)mm	MPE: $(1+L/100)\mu\text{m}$	JJG56-2000 工具显微镜检定规程
71	光学、数显分度头	$0^\circ \sim 360^\circ$	MPE=1"	JJG57-1999 光学数显分度头检定规程
72	测角仪	$0^\circ \sim 360^\circ$	MPE=2"	JJG97-2001 测角仪检定规程
73	多齿分度台法经纬仪检定装置	$0^\circ \sim 360^\circ$	$\mu \leq 1''$ 级、 $\mu \geq 1''$ 级	JJG949-2000 经纬仪检定装置检定规程
74	多齿分度台法经纬仪检定装置	$0^\circ \sim 360^\circ$	$\mu \leq 1''$ 级、 $\mu \geq 1''$ 级	JJG472-1997 多齿分度台检定规程
75	多目标平行光管组法经纬仪检定装置	$0^\circ \sim 360^\circ$	$\mu \leq 1''$ 级、 $\mu \geq 1''$ 级	JJG949-2000 经纬仪检定装置检定规程
76	全站型电子速测仪 (测距部分)	(0~2000)m	I 级 II 级、III 级	JJG703-2003 光电测距仪检定规程
77	光电测距仪	(0~2000)m	I 级 II 级、III 级	JJG703-2003 光电测距仪检定规程
78	光学计	$\pm 100\text{mm}$	MPE: $\pm (0.2 \sim 0.25)\mu\text{m}$	JJG45-1999 光学计检定规程
79	测长仪	(0~600)mm	MPE: $\pm (1+L/200)\mu\text{m}$	JJG55-1984 测长仪检定规程

